

AIRLESS TIPS

Handleiding



www.graco.be

DE JUISTE TIP KIEZEN VOOR UW TOEPASSING IS VAN ESSENTIEEL BELANG.

De spuittip is net zo belangrijk voor de winstmarge van een project dan gelijk welk ander apparaat op de werkplek.

- Verhoogt uw prestaties
- Verbetert de kwaliteit van uw werk
- Houdt uw kosten onder controle



WAAROM EEN TIP?

- Een airless spuitmachine pompt en zet verf onder druk zonder gebruik te maken van lucht.
- De verf wordt dan onder hoge druk (tot 350 bar) door de kleine spuitopening van de tip gepompt.
- Tijdens dit proces wordt de verf verneveld onder een bepaalde spuitbreedte en debiet (hetzelfde effect krijg je door je duim op het uiteinde van een tuinslang te houden)



WAAROM ZIJN ER ZOVEEL VERSCHILLENDE TIPS EN TIPGROOTTES?

Je kunt dit vergelijken met het kiezen van de juiste bit voor een elektrische boor. Sommige bits zijn bedoeld voor hout, andere voor metaal of beton. Elke bit is voor elke toepassing verkrijgbaar in verschillende maten. Als je de verkeerde bit voor het verkeerde oppervlak gebruikt, krijg je niet het gewenste resultaat. Dit is ook zo bij airless tips.



DE JUISTE TIP

- minimaliseert overspray
- zorgt voor een betere controle
- resulteert in minder tijd nodig voor een klus
- minder verfverbruik
- en meer winst

HOE KIEST U DE JUISTE TIP?

Het spuitresultaat is afhankelijk van diverse factoren:

- DE **SPUITBREEDTE**
- DE **GROOTTE VAN DE SPUIOPENING** VAN DE TIP
- HET **MAXIMUM DEBIET** VAN UW SPUITMACHINE
- HET **TYPE VERF** DAT U GEBRUIKT
- HET **TYPE OPPERVLAK** DAT U BEHANDELT
- **TIPSLIJTAGE**





DE (SPUITBREEDETE

van een tip wordt bepaald door de spuihoek van de tip op 30 cm afstand van het spuitoppervlak. De hoek wordt met slechts één cijfer aangegeven:

- 5 komt in dit geval overeen met een hoek van 50°.



Vermenigvuldig het cijfer van de hoek met 5 om de spuitbreedte te berekenen:

- $5 \times 5 = 25$ cm spuitbreedte



WIDE RAC®

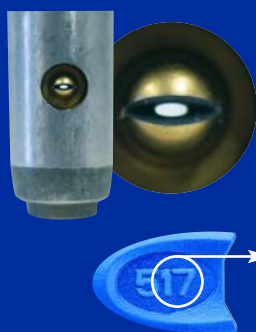
Hoe breder het spuitpatroon, hoe sneller het oppervlak is geverfd. Spuiten met een breed spuitpatroon verhoogt de productiviteit.

Een breed spuitpatroon is echter moeilijk te regelen en brede spuittips zijn niet in alle maten verkrijgbaar.

Graco levert een speciale serie RAC X™ tips, **WAXxxx**, die speciaal ontworpen zijn voor spuitwerk onder een brede hoek. Het resultaat is zeer goed en u bespaart veel tijd.

30 SEC. 3 spuitbewegingen met WA

1 MIN. 6 spuitbewegingen met een standaard tip



DE (GROOTTE VAN DE SPUITOPENING

bepaalt hoeveel verf er door de tip stroomt. Dit wordt weergegeven door de laatste twee cijfers:

- 17 komt in dit geval overeen met een opening van 0,017 inch of 0,43 mm.

Het werkelijke debiet is afhankelijk van de spuitdruk en de verf die u gebruikt: een hoge druk zorgt voor een hoger debiet; zwaardere verven voor een lager debiet.

ELKE SPUITMACHINE HEEFT EEN (MAXIMUM DEBIET.

Gebruik nooit een grotere maat spuittip dan uw apparaat aankan.

Voorbeeld: als u 4,4 l/min nodig hebt, is de kleinste aanbevolen spuitmachine de Ultra®Max II 1095.

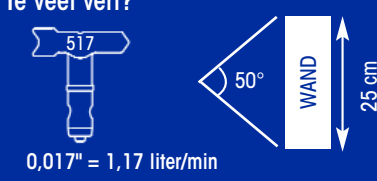
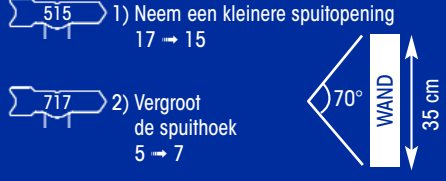

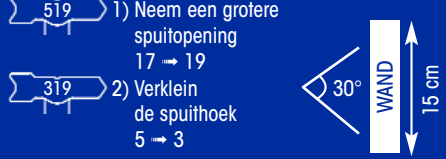
Inches		0.007	0.009	0.011	0.013	0.015	0.017	0.019	0.021	0.023	0.025	0.027	0.029	0.031	0.033	0.035	0.037	0.039	0.041	0.043	0.045	0.047
mm		0.18	0.23	0.28	0.3302	0.38	0.43	0.48	0.53	0.58	0.64	0.69	0.74	0.79	0.84	0.89	0.94	0.99	1.04	1.09	1.14	1.19
l/min		0.2	0.3	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.2	2.5	3.0	3.4	3.9	4.4	5	5.6	6.2	6.8	7.5	8.2	9
SERIE	MODEL																					
ST MAX™	395																					
	495																					
	595																					
ULTRA-MAX II	695																					
	795																					
	1095																					
MARK	V	met verf																				
	X	met pleister																				
GMAX™	3900																					
	5900 HD																					
	7900																					
EH	200																					
	200																					
GH	230																					
	300																					
GH	833																					
	5030																					
	3640																					
	2560																					
DAKBEDEKKING	2075																					
	1015																					

Fijne afwerkingstoepassingen

Professionele airless toepassingen

Zware toepassingen

AFSTELLEN OP DE JUISTE TIP

PROBLEEM	OPLOSSING
<p>Te veel verf?</p>  <p>0,017" = 1,17 liter/min</p>	<p>OPLOSSING</p> <p>1) Neem een kleinere spuitopening 17 → 15</p> <p>2) Vergroot de spuihoek 5 → 7</p> 
<p>Niet voldoende verf?</p>  <p>0,017" = 1,17 liter/min</p>	<p>OPLOSSING</p> <p>1) Neem een grotere spuitopening 17 → 19</p> <p>2) Verklein de spuihoek 5 → 3</p> 

Op basis van deze algemene informatie kunt u de tip uitkiezen die het meest geschikt is voor uw toepassing. Door te experimenteren met enkele tips doet u ervaring op en kunt u gemakkelijker beslissen wat de optimale tip is voor uw toepassing.

Vraag uw dealer of Graco-vertegenwoordiger om advies over welke tip in uw situatie het meest geschikt is.

TIPS VERSLIJTEN EN DIENEN VERVANGEN TE WORDEN

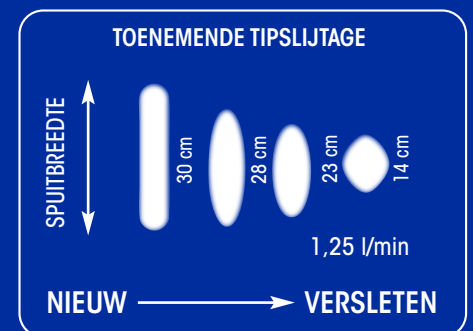
DE TWEE BELANGRIJKSTE OORZAKEN VAN TIPSLIJTAGE ZIJN:

- de werkdruk van het pistool
- schurend materiaal.

Om uit te leggen wat tipslijtage is en wat het voor uw bedrijf betekent, kunt u het best terugdenken aan de overeenkomsten tussen spuittips en boorbits. Hebt u ooit geprobeerd om in beton te boren met een versleten bit? Zo ja, dan weet u dat het langer duurt om een gat te boren, dat het meer moeite kost en dat het resultaat er heel onprofessioneel uitziet. Dit is ook zo als u blijft spuiten met een versleten spuittip.



WAT GEBEURT ER WANNEER EEN TIP SLIJT?



- 1 Spuitbreedte neemt af
- + = meer spuitbewegingen nodig = meer werk
- 2 grotere spuitopening = er komt meer verf uit het pistool = meer materiaalkosten

TOTAAL: TWEE KEER ZOVEEL WERK!
+ 30% meer verf voor hetzelfde oppervlak!

Bovendien is het mogelijk dat u door een versleten spuittip het maximum debiet van uw spuitmachine overschrijdt. Uiteindelijk kost een versleten spuittip u meer dan een nieuwe (werkuren + verf).



OVER GRACO

Graco is opgericht in 1926 en wereldmarktleider op het gebied van materiaalbehandelingssystemen en -componenten. De Graco-producten verplaatsen, meten, regelen, doseren en verwerken een brede waaier vloeistoffen en viskeuze materialen die gebruikt worden voor de smering van voertuigen en in commerciële en industriële omgevingen.

Het succes van het bedrijf stoelt op een onvermoeibaar streven naar technische uitmuntendheid, producten van wereldklasse en een ongeëvenaarde klantenservice. Graco werkt nauw samen met gekwalificeerde distributeurs en brengt baanbrekende systemen, producten en technologie op de markt die gelden als benchmark voor een brede waaier oplossingen in het domein van de vloeistofverwerking. Graco levert apparatuur voor het verspuiten van afwerkingslagen en beschermende coatings, voor lakcirculatie, voor smering en voor het aanbrengen van kleef- en dichtingsproducten. Voorts levert de firma ook krachtige en performante spuitsystemen voor aannemers. Graco investeert permanent in vloeistofbeheer en vloeistofregeling en brengt voortdurend nieuwe en innovatieve oplossingen op de wereldmarkt.

GRACO-VESTIGINGEN

CONTACT

POSTADRES
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel: 612.623.6000
Fax: 612.623.6777

NOORD- EN ZUID-AMERIKA

MINNESOTA
Worldwide Headquarters
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPA

BELGIË
Europese hoofdzetel
Graco N.V.
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
België
Tel: 32.89.770.700
Fax: 32.89.770.777

AZIË EN OCEANIË

JAPAN
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tel: 81.45.593.7300
Fax: 81.45.593.7301

AZIË EN OCEANIË

CHINA
Graco Hong Kong Ltd.
Representative Office
Room 118 1st Floor
No.2 Xin Yuan Building
No.509 Cao Bao Road
Shanghai, P.R. China 200233
Tel: 86.21.649.50088
Fax: 86.21.649.50077

AZIË EN OCEANIË

KOREA
Graco Korea Inc.
Choheung Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-Si, Gyunggi-Do,
Korea 431-060
Tel: 82(Korea).31.476.9400
Fax: 82(Korea).31.476.9801

Alle teksten en illustraties in dit document zijn gebaseerd op de meest recente productinformatie op het moment van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor om op elk moment wijzigingen aan te brengen zonder aankondiging vooraf.

Graco is ISO 9001 gecertificeerd.

Europa
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.BE