

## Application Instructions ViaTherm® H-44E (710292)

<b>Product:</b>			
Product type:	Thermoplast type I wit (Hydro carbon)	Verpakking:	18,5 kg plastic zak
Certificaat nr.:	KOMO-K66693		
<b>Gebruik voor:</b>			
Voor alle soorten horizontale markeringen op asfaltwegen, herstellwerkzaamheden op oude thermoplast markeringen en markeringen op betonwegen na behandeling met PREMARK® primer. Gebruik van primer ook indien wegdek versleten of gepolijst is of weinig bitumen bevat.			
<b>Eisen aan de ondergrond:</b>			
De ondergrond dient droog en vrij van stof te zijn voor applicatie. De wegdektemperatuur moet boven het dauwpunt liggen om hechtingsproblemen te voorkomen. Wanneer de temperatuur zakt onder de 10°C is het aanbevolen om het wegdek voor te verwarmen. Oude markeringen dienen verwijderd te worden met name niet thermoplastische markeringen doormiddel van water of gritstralen zeker wanneer de oude markering al hechtingsproblemen heeft of een te grote laagdikte heeft. Wanneer oude thermoplastische markeringen niet verwijderd (kunnen) worden is het aanbevolen om de oude markering te verwarmen en/of de temperatuur van het materiaal met 10°C te verhogen bovenop onderstaand schema. (verwerkingstemperaturen). Ook het gebruik van PREMARK® primer is aan te bevelen. Breng geen ViaTherm® aan op wegenverf, koudplasten of tape. Uitgezonderd wanneer de oude markering zover is versleten dat het wegdek zichtbaar is.			
<b>Applicatie:</b>			
Met professionele thermo of extrudeer apparatuur of met de hand d.m.v. een handslof. Aanbevolen laagdikte 3 mm. Voor aanvangsreflectie dient er te worden nagestrooid met nastrooimiddel type UCme® 1 NL 600-180 60/40 hoeveelheid: 350 gr/m <sup>2</sup>			
<b>Hantering en opslag:</b>			
Vermijd beschadiging van de verpakking, bescherm open verpakkingen tegen vocht. De pallets niet stapelen om samenpersen te voorkomen.			
<b>Smelt instructies:</b>			
Materiaal geleverd als poedermix moet na het bereiken van de verwerkingstemperatuur gedurende 45 minuten rustig geroerd worden voordat het materiaal verwerkt wordt. Wanneer er grotere hoeveelheden gesmolten dienen te worden is bijvoegen in een half lege ketel aan te raden voor een snellere verwarming van het materiaal. Wanneer er juist kleinere hoeveelheden nodig zijn adviseren wij om kleine hoeveelheden te gebruiken om te voorkomen dat het materiaal langer dan 6 uur op verwerkingstemperatuur is. Wanneer de poedermix in zakken wordt aangeleverd is het belangrijk te controleren of er geen resten van de plastic zakken zich in het materiaal bevinden.			
<b>Not:</b> De voorgeschreven opwarmtijd dient gerespecteerd te worden na elke vulling van nieuw materiaal. Materiaal kan <b>niet</b> gemengd worden met thermoplasten op alkid basis.			
<b>Roerwerk instellingen:</b>			
Gedurende verwarming en het smelten mag het toerental niet hoger zijn dan 30 RPM een hogere snelheid heeft tot gevolg dat het materiaal gedeformeerd kan worden en een lagere viscositeit oplevert. Wanneer het materiaal de applicatietemperatuur heeft bereikt dient het toerental verlaagd te worden tot maximaal 15 RPM.			
<b>Verwrkingstemperatuur:</b>			
Nieuwe applicatie min. 190°C, max. 210°C			
Herstel werken temperatuur moet voldoende hoog zijn om een goede hechting te kunnen garanderen op de bestaande markering.			
<b>Temperatuur materiaal bij verwerking in °C :</b>	<b>175</b>	<b>Wegdektemperatuur °C:</b>	<b>50</b>
	<b>180</b>		<b>40</b>
	<b>185</b>		<b>30</b>
	<b>190</b>		<b>20</b>
	<b>200</b>		<b>15</b>
	<b>210</b>		<b>10</b>
Gezien de hoge hoeveelheid glasparels mag de temperatuur niet boven de 215°C komen om deformatie te voorkomen. Wanneer de wegdektemperatuur onder de 10°C zakt is het noodzakelijk het wegdek voor te verwarmen. Bij her-markering dient de temperatuur met nog eens 10°C extra te worden verhoogd om hechtingsproblemen te voorkomen.			
<b>Handhaven gesmolten toestand:</b>			
Bij handhaven van gesmolten toestand langer dan zes uur mag de temperatuur niet boven de 150°C komen en niet langer duren dan 18 uur anders worden de duurzaamheid en prestaties aanzienlijk verminderd. Zie ook onder hittebestendigheid			
<b>Stoppen:</b>			
Nadat de branders afgesloten zijn dient het roerwerk aan te blijven totdat de temperatuur is gedaald onder 130°C.			
<b>Hitte bestendigheid:</b>			
Het materiaal is ontwikkeld en getest op hitte bestendigheid gedurende applicatie. Het materiaal voldoet nog aan de eisen na 6 uur op applicatietemperatuur te zijn geweest. Oververhitting en geforceerd roeren gedurende langere tijd kan de materiaaleigenschappen nadelig veranderen. Deze veranderingen uiten zich voornamelijk in de hardheid en slijtvastheid. Brandgevaar bij gesmolten materiaal boven 220°C. Zie ook het blad Veiligheidsvoorschriften.			

References: ViaTherm® NL aggro (710154) technisch blad and ViaTherm® veiligheidsinformatieblad.